

Dettaglio Prodotto:

Codice: S00165

Modello: TIG 2310 AC/DC HF

Generatore monofase di corrente continua e alternata ad inverter per saldatura TIG con alta frequenza ed MMA-SMAW. Dotato di innesco ad alta frequenza e modo arco pulsato. Adatto alla saldatura di alluminio, ottone e magnesio in TIG AC e di ferro, acciaio, acciaio inox e rame in TIG DC. Le numerose funzioni di cui è dotato, lo rendono adatto a molteplici applicazioni.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Eccezionale stabilità d'arco.
- Ottima qualità di saldatura (in TIG AC) su alluminio e le sue leghe.
- In AC, permette di personalizzare il cordone di saldatura in penetrazione e pulizia.
- Possibilità di regolare la frequenza in AC.
- Funzione Arco Pulsato: riduce l'alterazione termica e facilita la saldatura di piccoli spessori.
- Predisposizione per l'utilizzo di torce raffreddate ad acqua.
- In saldatura TIG, l'innesco dell'arco può essere fatto o in alta tensione - alta frequenza (HF Start) o per contatto (Contact Start).
- Funzioni: 2 tempi, 4 tempi, 4 tempi bilevel.
- Possibilità di memorizzare fino a 9 programmi di saldatura che possono essere facilmente richiamati.
- Predisposizione per comando a distanza.
- Idoneo alla saldatura in MMA-SMAW di elettrodi rivestiti rutili e basici.
- Possibilità di essere collegato a motogeneratori con dispositivo di regolazione elettronico della tensione (non superiore ai 260V RMS) e una potenza uguale o superiore a 6,5 kVA.
- Controllo a microprocessore delle funzioni di saldatura.
- Grado di protezione IP 23 per consentire il lavoro in esterni.
- Possibilità di attivare PASSWORD di sicurezza.
- Dimensioni ridotte e peso contenuto.
- Disponibilità di carrello per il trasporto.



Scheda Tecnica:

Codice	S00165	
Modello	TIG 2310 AC/DC	
Modalità	TIG	MMA
Alimentazione	1x230V 50-60Hz	
Potenza d'installazione	4 kW	
Corrente di saldatura MIN-MAX	5 ÷ 220 A	10 ÷ 160 A
Fattore di servizio - 10 MIN SECONDO NORME EN 60974-1	30% 220A - 60% 170A - 100% 150A	35% 160A - 60% 130A - 100% 115A
Elettrodi	Ø mm 1,6 ÷ 4	
Regolazione continua	ELECTRONIC	
Grado protezione	IP 23	
Classe isolamento	H	
Norme di costruzione	EN60974-1 EN60974-10	
Dimensioni	220x440x460h mm	
Peso	22 kg	

Accessori:


580002 (optional) Carrello per trasporto



570006 (optional) Comando a distanza



530330 (optional) Prolunga 5m per comando a distanza



535802 (optional) Torcia ABITIG 26, 4 m



570008 (optional) Comando a pedale TIG



363307 (optional) Connessione per pedale e torcia TIG



535805 (optional) Torcia ABITIG 26 UP-DOWN 4 m



530137 (optional) Cavo massa per saldatura TIG



S01705 (optional) Kit accessori per saldatura elettrodo con 3+2m di cavi da 25
A.11 mmq, innesto 50 mm



535806 (optional) Torcia raffreddata ad acqua ABITIG 18, 4 m



535807 (optional) Torcia raffreddata ad acqua ABITIG 18 UP-DOWN, 4 m



560010 (optional) CU06H - Gruppo di raffreddamento orizzontale 5 l per torcia
