

Dettaglio Prodotto:

Codice: S00164

Modello: TIG 1710 AC/DC HF

Generatore monofase di corrente continua e alternata ad inverter per saldatura TIG con alta frequenza ed MMA-SMAW. Dotato di innesco ad alta frequenza e modo arco pulsato. Adatto alla saldatura di alluminio, ottone e magnesio in TIG AC e di ferro, acciaio, acciaio inox e rame in TIG DC. Le numerose funzioni di cui è dotato, lo rendono adatto a molteplici applicazioni.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Eccezionale stabilità d'arco.
- Ottima qualità di saldatura (in TIG AC) su alluminio e le sue leghe.
- In AC, permette di personalizzare il cordone di saldatura in penetrazione e pulizia.
- Possibilità di regolare la frequenza in AC.
- Funzione Arco Pulsato: riduce l'alterazione termica e facilita la saldatura di piccoli spessori.
- In saldatura TIG, l'innesco dell'arco può essere fatto o in alta tensione - alta frequenza (HF Start) o per contatto (Contact Start).
- Funzioni: 2 tempi, 4 tempi, 4 tempi bilevel.
- Possibilità di memorizzare fino a 9 programmi di saldatura che possono essere facilmente richiamati.
- Predisposizione per comando a distanza.
- Idoneo alla saldatura in MMA-SMAW di elettrodi rivestiti rutili e basici.
- Possibilità di essere collegato a motogeneratori con dispositivo di regolazione elettronico della tensione (non superiore ai 260V RMS) e una potenza uguale o superiore a 4,5 kVA.
- Controllo a microprocessore delle funzioni di saldatura.
- Grado di protezione IP 23 per consentire il lavoro in esterni.
- Adeguamento alla normativa IEC/EN 61000-3-12 tramite i dispositivi PFC.
- Possibilità di attivare PASSWORD di sicurezza.
- Dimensioni ridotte e peso contenuto.
- Disponibilità di carrello per il trasporto.



Scheda Tecnica:

| | | |
|--|------------------------------------|------------------------------------|
| Codice | S00164 | |
| Modello | TIG 1710 AC/DC | |
| Modalità | TIG | MMA |
| Alimentazione | 1x230V 50-60Hz | |
| Potenza d'installazione | 3 kW | |
| Corrente di saldatura MIN-MAX | 5 ÷ 170 A | 10 ÷ 140 A |
| Fattore di servizio - 10 MIN SECONDO NORME EN 60974-1 | 35% 170A - 60% 145A - 100% 130A | 35% 140A - 60% 125A - 100% 115A |
| Elettrodi | Ø mm 1,6 ÷ 3,2 | |
| Regolazione continua | ELECTRONIC | |
| Grado protezione | IP 23 | |
| Classe isolamento | H | |
| Norme di costruzione | EN 60974-1 EN60974-10 | |
| Dimensioni | 220x440x460h mm | |
| Peso | 19 kg | |

Accessori:



580002 (optional) Carrello per trasporto



570006 (optional) Comando a distanza



530330 (optional) Prolunga 5m per comando a distanza



535802 (optional) Torcia ABITIG 26, 4 m



570008 (optional) Comando a pedale TIG



363307 (optional) Connessione per pedale e torcia TIG



535805 (optional) Torcia ABITIG 26 UP-DOWN 4 m



530137 (optional) Cavo massa per saldatura TIG

S01705
A.11 (optional) Kit accessori per saldatura elettrodo con 3+2m di cavi da 25 mmq, innesto 50 mm