

Dettaglio Prodotto:

Codice: S00128 Modello: TIG 2510 AC/DC HF

Il generatore trifase (MULTI TENSIONE) ad inverter per saldatura TIG con alta frequenza ed MMA-SMAW, modello TIG 2510 AC/DC HF, è dotato di innesco ad alta frequenza e modo arco pulsato.

Le numerose funzioni di cui è dotato lo rendono adatto a molteplici applicazioni.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- In TIG AC, è idoneo alla saldatura dell'alluminio, del magnesio e dell'ottone e, in TIG DC, di acciaio inossidabile, ferro e rame.
- Ottima qualità di saldatura in TIG AC su alluminio e le sue leghe.
- Richiamo automatico del programma di saldatura relativo al diametro dell'elettrodo utilizzato.
- in AC, permette di personalizzare il cordone di saldatura sia in penetrazione che in pulizia.
- Possibilità di regolare la frequenza in AC.
- Funzione Arco Pulsato per ridurre l'alterazione termica e facilitare la saldatura di piccoli spessori.
- Predisposizione per comando a distanza: a pedale, manuale o con comando up-down sulla torcia.
- In saldatura TIG, l'innesco dell'arco può essere fatto o in alta tensione - alta frequenza (HF Start) o per contatto (Contact Start).
- Predisposizione per l'utilizzo di torce raffreddate ad acqua.
- Possibilità di memorizzare fino a 9 programmi di saldatura che possono essere facilmente richiamati.
- Idoneo alla saldatura in MMA-SMAW di elettrodi rivestiti rutili e basici.
- Controllo a microprocessore delle funzioni di saldatura.
- Funzioni: 4 tempi bilevel, 4 tempi trilevel e 4 tempi programma speciale SWP.
- Possibilità di essere collegato a motogeneratori.
- Possibilità di attivare PASSWORD di sicurezza.

VANTAGGI

- Alterazione termica ridotta al minimo per facilitare la saldatura di piccoli spessori
- Eccezionale stabilità d'arco
- Pannello di controllo con comandi intuitivi e facilmente azionabili
- Possibilità di regolazione della corrente direttamente sulla torcia UP-DOWN
- Ventilazione forzata attraverso tunnel di raffreddamento
- Grado di protezione IP23 per consentire il lavoro in esterni
- Elevato rendimento e basso assorbimento dalla rete
- Design compatto e peso ridotto.



Scheda Tecnica:

Codice	S00128			
Modello	TIG 2510 AC/DC HF			
Modalità	TIG		MMA	
Alimentazione	3x208/220/230V 50-60 Hz	3x400/440 50- 60Hz	3x208/220/230V 50-60 Hz	3x400/440 50- 60Hz
Potenza assorbita	6 kVA	6 kVA	6 kVA	6 kVA
Corrente di saldatura MIN-MAX	5 ÷ 250 A		10 ÷ 220 A	
Fattore di servizio - 10 MIN SECONDO NORME EN 60974-1	35% 250A - 60% 200A - 100% 220A	50% 250A - 60% 230A - 100% 240A	40% 220A - 60% 200A - 100% 180A	60% 220A - 100% 200A
Elettrodi	-		Ø mm 1,6 ÷ 5	
Regolazione continua	ELECTRONIC			
Grado protezione	IP 23			
Classe isolamento	H			
Norme di costruzione	EN60974-1 / EN60974-10			
Dimensioni	330x600x540h mm			
Peso	35 kg			

Accessori:

S01704
A.10

(optional)

Kit accessori per saldatura elettrodo con cavi da 35 mmq lunghi 5+3,5 m e innesto "texas" 50


570006

(optional)

Comando a distanza


530330

(optional)

Prolunga 5m per comando a distanza



535802 (optional) Torcia ABITIG 26, 4 m



530138 (optional) Cavo massa per saldatura TIG



570008 (optional) Comando a pedale TIG



363307 (optional) Connessione per pedale e torcia TIG



535805 (optional) Torcia ABITIG 26 UP-DOWN 4 m



535806 (optional) Torcia raffreddata ad acqua ABITIG 18, 4 m



535807 (optional) Torcia raffreddata ad acqua ABITIG 18 UP-DOWN, 4 m



560101 (optional) CU55H - Gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l per torcia



580003 (optional) Carrello per trasporto
