

SALDATURA AD ARCO Impianti inverter per la saldatura TIG

PRESTOTIG II 210 DC

INVERTER
NOVITÀ


Generatore inverter per saldatura industriale TIG in corrente continua e arco pulsato.

Generatore per saldatura TIG di acciai non legati e inossidabili. Innesco facile e sicuro in HF, controllo completo del ciclo (pregas, corrente di innesco, rampa di salita, corrente di saldatura, corrente ridotta, rampa di discesa, riempimento cratere, postgas), arco pulsato, saldatura a punti e saldatura 2T/4T.

Synergie in funzione pulsato . Funzione MMA.



		PRESTOTIG 180 PRO
Alimentazione monofase	V	230+/-10%
Frequenza di rete	Hz	50-60
Consumo effettivo	kW	2.5
consumo massimo	kW	4.8
Tensione a vuoto	V	80
Regolazione corrente	A	5-200
		200 TIG (30%) - 160 MMA (35%)
Rapporto di intermittenza a 40°C	A (%)	150 TIG - 140 MMA (60%)
		130 TIG - 120 MMA (100%)
Elettrodi saldabili	Ø mm	3.2
Classe di isolamento/protezione		IP 23 S
Dimensioni	mm	410 x 180 x 390
Peso	Kg	15
Normative di riferimento		EN 60974-1; EN 60974-10

Codice
W000279723

PRESTOTIG II 210 DC con di cavo di alimentazione cavo di massa e tubo del gas

ACCESSORI
CARRELLO T3 TIG
W000277087

Comando a distanza manuale RC1 5 metri

W000263311

Comando a distanza manuale RC1 10 metri

W000270324

Comando a distanza a pedale FP1 5 metri

W000263313

Torcia PROTIG NG 40 RL C5B 5M aria (Altre misure disponibili)

W000278372

Torcia PROTIG NG 40 EB C5B 5M aria (Altre misure disponibili)

W000278400
COMPOSIZIONI TIPO

PRESTOTIG II 210 DC ad aria completa di Torcia PROTIG NG 40 EB C5B 5M e riduttore di pressione

IT.15
Cellulosici

TIG LIFT
HF