

## Dettaglio Prodotto:

Codice: S00228

Modello: MULTIWELD 236 SYNERGIC

Il generatore inverter monofase multifunzione, modello MULTIWELD 236 SYNERGIC è in grado di saldare alternativamente in MIG/MAG, MMA e TIG DC (con innescio lift). E' compatto e leggero e, con una corrente di saldatura di 220A, permette di saldare fili di diametro fino a 1,2 mm. Può essere alimentato da motogeneratori con dispositivo di regolazione elettronico della tensione, una potenza uguale o superiore a 7 kVA e che non eroghino una tensione superiore a 260V RMS.

Grazie a queste caratteristiche è particolarmente adatto ai lavori in esterno come manutenzioni, riparazioni ed installazioni ma anche ad applicazioni interne che richiedono versatilità di utilizzo.

- Dotato di 2 display con indicazione di ampere e volt e visualizzazione del processo di saldatura impostato.
- Dotato di attacco EURO per le torce MIG/MAG e TIG.
- In saldatura TIG, l'innescio dell'arco è a contatto "lift".
- Idoneo alla saldatura in MMA-SMAW di elettrodi rivestiti rutili e basici.
- Dotato di dispositivo PFC (Power Factor Correction) che riduce e stabilizza la potenza assorbita.
- Possibilità di attivare PASSWORD di sicurezza.
- Disponibile, su richiesta, kit per bobine da 15 kg e diametro 300 mm.

Nella funzione MIG/MAG:

- è possibile selezionare il programma sinergico desiderato in base al tipo di filo, al diametro ed al gas di protezione utilizzato;
- dispone di curve sinergiche ottimizzate per ferro, inox, alluminio, saldobrasatura e filo animato. E' possibile memorizzare programmi personalizzati;
- le curve sinergiche per il ferro permettono di lavorare utilizzando sia una miscela di gas che CO2 al 100%;
- selezionando la modalità manuale, è possibile modificare i parametri di saldatura.
- un controllo dedicato permette inoltre una regolazione fine del valore di arc length.



**Scheda Tecnica:**

Codice	S00228		
Modello	MULTIWELD 236 SYNERGIC		
Modalità	MIG	TIG	MMA
Alimentazione	1x230V 50-60Hz	1x230V 50-60Hz	1x230V 50-60Hz
Potenza assorbita	6,9 KVA 35%	5,2 KVA 35%	5 KVA 60%
Corrente di saldatura MIN-MAX	15-220A	5-220A	10-160A
Fattore di servizio - 10 MIN SECONDO NORME EN 60974-1	35% 220A - 60% 200A - 100% 180A	35% 220A - 60% 200A - 100% 180A	60% 160A - 100% 120A
Regolazione continua	ELECTRONIC		
Filo utilizzabile	0,6-0,8-0,9-1,0-1,2 FE-INOX/ 0,8-0,9-1,0-1,2 AL / 0,8-0,9-1,0 CuSi3% / 0,8-1,0 AIBz8 / 0,9 Cored Ø mm		
Bobina filo train. max.	Ø 200 mm / 5 kg.	-	-
Elettrodi	-	-	Ø 1,6-4 mm
Grado protezione	IP 23		
Norme di costruzione	EN 60974 - 1 / EN 60974 - 10		
Dimensioni	220x495x450h mm		
Peso	13 kg		

**Accessori:**


535013 (optional) Torcia M 25, 3 m



535014 (optional) Torcia M 25, 4 m



530149

Cavo massa per saldatura TIG

**S01705**  
A.10

(optional) Kit accessori per saldatura elettrodo con 3+2m di cavi da 25 mmq, innesto 25mm

540011 (optional) Kit alluminio per fili Ø 0,8 - 1 e torcia 3m.

540014 (optional) Kit alluminio per fili Ø 1,2 e 1,6 e torcia 3m.



535718 (optional) Torcia ABITIG 26, 4 m, attacco EURO



580004 (optional) Carrello per trasporto



309263 (optional) Maschera con filtro a cristalli liquidi auto oscurante BEST VISION.



540053 (optional) Kit supporto bobina da 15 kg e Ø 300 mm



357502 (optional) Flussometro 2 manometri