

Dettaglio Prodotto:

Codice: S00224

Modello: MULTIWELD 186 SYNERGIC

Il generatore inverter monofase multifunzione, modello MULTIWELD 186 SYNERGIC è in grado di saldare alternativamente in MIG/MAG, MMA e TIG DC (con innescio lift). E' compatto e leggero e offre la possibilità di essere alimentato dalla rete domestica (3kW) e da motogeneratori con dispositivo di regolazione elettronico della tensione, una potenza uguale o superiore a 4,8 kVA e che non eroghino una tensione superiore a 260V RMS.

Grazie a queste caratteristiche è particolarmente adatto ai lavori in esterno come manutenzioni, riparazioni, ed installazioni, ma anche ad applicazioni interne che richiedono versatilità di utilizzo.

- Dotato di 2 display con indicazione di ampere e volt e visualizzazione del processo di saldatura impostato.
- Dotato di attacco EURO per le torce MIG/MAG e TIG.
- In saldatura TIG, l'innescio dell'arco è a contatto "lift".
- Idoneo alla saldatura in MMA-SMAW di elettrodi rivestiti rutili e basici.
- Dotato di dispositivo PFC (Power Factor Correction) che riduce e stabilizza la potenza assorbita.
- Possibilità di attivare PASSWORD di sicurezza.
- Fornito con torcia MIG e cavo massa.

Nella funzione MIG/MAG:

- è possibile selezionare il programma sinergico desiderato in base al tipo di filo, al diametro ed al gas di protezione utilizzato;
- dispone di curve sinergiche ottimizzate per ferro, inox, alluminio, saldobrasatura e filo animato. E' possibile memorizzare programmi personalizzati;
- le curve sinergiche per il ferro permettono di lavorare utilizzando sia una miscela di gas che CO2 al 100%;
- selezionando la modalità manuale, è possibile modificare i parametri di saldatura.
- un controllo dedicato permette inoltre una regolazione fine del valore di arc length.



Scheda Tecnica:

Codice	S00224		
Modello	MULTIWELD 186 SYNERGIC		
Modalità	MIG	TIG	MMA
Alimentazione	1x230V 50-60Hz	1x230V 50-60Hz	1x230V 50-60Hz
Potenza assorbita	4,7 KVA 35%	3,5 KVA 35%	4,3 KVA 60%
Corrente di saldatura MIN-MAX	15-170A	5-170A	10-140A
Fattore di servizio - 10 MIN SECONDO NORME EN 60974-1	35% 170A - 60% 140A - 100% 120A	35% 170A - 60% 140A - 100% 120A	60% 140A - 100% 120A
Regolazione continua	ELECTRONIC		
Filo utilizzabile	0,6-0,8-1,0 FE / 1,0 AL / 0,8 INOX / 0,8 CuSi3% / 0,9 Cored Ø mm		
Bobina filo train. max.	Ø 200 mm / 5 kg.	-	-
Elettrodi	-	-	Ø 1,6-3,25 mm
Grado protezione	IP 23		
Norme di costruzione	EN 60974 - 1 / EN 60974 - 10		
Dimensioni	220x440x460h mm		
Peso	11,5 kg		

Accessori:


535011

Torcia M 15 m 3



580002 (optional) Carrello per trasporto



535012 (optional) Torcia M 15, 4 m



530149

Cavo massa per saldatura TIG



S01703
A.10

(optional) Kit accessori per saldatura elettrodo con 3+2m di cavi da 16 mmq, innesto 25mm



535718

(optional) Torcia ABITIG 26, 4 m, attacco EURO

540004

(optional) Kit alluminio, con rull., per fili Ø 0,8 - 1 e torcia 3m.

540003

(optional) Kit tubo gas per bombole non ricaricabili



308649

(optional) Supporto per bombola non ricaricabile

311000

(optional) Bombola argon+CO2 non ricaricabile per acciaio e acciaio inox.

311001

(optional) Bombola argon non ricaricabile per alluminio



309263

(optional) Maschera con filtro a cristalli liquidi auto oscurante BEST VISION.



357502

(optional) Flussometro 2 manometri



357500 (optional) Flussometro per bombole non ricaricabili
