

PLASMA INVERTER 36 - 76 - 106



La tecnologia ad inverter applicata al taglio plasma ha consentito all'elettro c.f. di realizzare una gamma di generatori per taglio plasma ad inverter aventi fattori di servizio elevati uniti a pesi e dimensioni veramente contenuti.

- Rilevamento automatico della presenza di fase sia in accensione che durante il funzionamento,
- Arco pilota,
- Innesco ad alta frequenza/tensione,
- Funzione "Post-gas",
- Funzione Self Restart Pilot per taglio di reti e grigliati,
- Sistemi di sicurezza sulla torcia,
- Regolazione elettronica della corrente di taglio,
- Controllo ed indicazione presenza del flusso dell'aria compressa e protezione termostatica,
- Controllo dei parametri di taglio e delle funzioni mediante microprocessore,
- La corrente di taglio è indipendente dalle variazioni di tensione della rete, dalle variazioni della distanza della torcia dal pezzo da tagliare e dalla velocità di avanzamento.
- Vengono forniti di serie con la torcia manuale e il cavo massa.
- Nei modelli trifase, selezione automatica della tensione di alimentazione nel range: 3x208/220/230V e 400/440V.



The inverter technology applied to plasma cutting has enabled elettro c.f. to develop a range of plasma metal-cutting inverter power sources with high duty cycle combined with low weight and compact dimensions.

- Automatic detection of phase presence both upon start-up and during operation,
- Pilot arc,
- High Frequency/Voltage start,
- Post-gas function,
- Self Restart Pilot function for nets and grids cutting,
- Safety systems on the torch,
- Electronic regulation of cutting current,

- Control and gauge for the presence of compressed air flow and thermostatic protection,
- Microprocessor-controlled cutting parameters and functions.
- Cutting current is not affected by voltage fluctuations, by change of distance between torch and piece as well as by the torch travelling speed.
- Their standard equipment includes the manual torch and the grounding cable.
- In the three-phase models, automatic setting of appropriate voltage within the following ranges: 3x208/220/230V and 400/440V,

PLASMA INVERTER 36

P00487	1x230 V	50-60 Hz
	2.5 kW	100%
PI	45% 3.5 kVA	2.8 kVA
P	5-30 A	20-70 A
	45% 30 A	60% 28 A
Y%	100% 25 A	100% 25 A
	ELECTRONIC	
	7 - 10 mm	12 mm
	60 l/min. 3.5 bar	
IP	IP 23	
	EN60974-1 EN60974-7	CE
	180x400x410h mm	13 kg

PLASMA INVERTER 76

P00493	3x208-220-230 V	3x400-440 V
	50-60 Hz	50-60 Hz
PI	6.9 kW	7.2 kW
P	30% 8 kVA	35% 8 kVA
	20-60 A	20-70 A
Y%	30% 60A	60% 50A
	100% 50A	100% 60A
	50A	60A
Y%	35% 80A	60% 58A
	100% 85A	100% 85A
	ELECTRONIC	
	16 - 22 mm	30 mm
	180 l/min. 4, 7 bar	
IP	IP 23	
	EN60974-1 EN60974-7	CE
	220x440x460h mm	24 kg

PLASMA INVERTER 106

P00497	3x208-220-230 V	3x400-440 V
	50-60 Hz	50-60 Hz
PI	10.3 kW	12.4 kW
P	35% 13.6 kVA	50% 16.3 kVA
	20-80 A	20-100 A
Y%	35% 80A	60% 58A
	100% 85A	100% 85A
	ELECTRONIC	
	25 - 30 mm	35 mm
	220 l/min. 5 bar	
IP	IP 23	
	EN60974-1 EN60974-7	CE
	330x600x540h mm	38 kg

PLASMA 54 - 74 - 127 CHOPPER - 167 CHOPPER

Applicazioni / Applications



La serie di generatori per taglio plasma ad aria compressa consente ampia scelta, per ogni esigenza di taglio su tutti i materiali metallici. Permette di scegliere la corrente di taglio da 50 A a 160 A con cui è possibile tagliare con ottima qualità metalli fino a 40 mm (55 mm separazione).

Tutti i modelli sono forniti completi di torcia manuale e sono provvisti di arco pilota, innescò ad alta frequenza, sistemi di sicurezza elettrici sulla torcia, controllo ed indicazione presenza del flusso dell'aria compressa e protezione termostatica. I modelli PLASMA 74, PLASMA 127 e PLASMA 167 possono montare una torcia automatica particolarmente adatta per il taglio con impianti in automatico e sono forniti di attacco EURO per il collegamento della torcia.

- I PLASMA 127 e 167, progettati con tecnologia "CHOPPER", offrono anche:
 - La regolazione continua della corrente di taglio.
 - Controllo dei parametri di taglio e delle funzioni mediante microprocessore.
 - Riduzione al minimo dei disturbi irradiati.
- Il PLASMA 167, inoltre offre:
 - Predisposizione all'impiego della torcia raffreddata a liquido (unitamente al gruppo di raffreddamento).
 - Possibilità di lavorare in abbinamento ad un pantografo, utilizzando l'interfaccia opzionale.
 - Possibilità di utilizzare un'unità di accensione HF esterna per torcia automatica, raffreddata ad acqua e schermata.



The range of power sources for compressed air plasma cutting provides you with a wide range for any cutting requirement on any kind of metal. You can choose a cutting current between 50A and 160A for cutting metals up to 40 mm thick (separation up to 55 mm) with excellent quality. All models are supplied complete with hand torch and are equipped with pilot arc, high frequency starting, electrical safety systems on the torch, check and gauge of the compressed air flow and thermostatic protection. Models PLASMA 74, PLASMA 127 and PLASMA 167 can be equipped with an automatic torch, particularly suitable for cutting operations with automatic systems and come with EURO adapter for the connection of the torch.

Thanks to their CHOPPER technology, PLASMA



PLASMA 54	
	P00420
	3x230/400 V 50 Hz
	10 kW
	40% 12,5 kVA
	50 A
	40% 50 A
	12 mm
	15 mm
	180 l/min. 4,7-4,8 bar
	IP 21
	EN60974-1 CE EN60974-7 S
	520x510x800h mm
	65 kg

PLASMA 74	
	P00424
	3x230/400 V 50 Hz
	13 kW
	35% 17 kVA
	40/70 A
	35% 70 A
	20 mm
	25 mm
	180 l/min. 4,7-4,8 bar
	IP 21
	EN60974-1 CE EN60974-7 S
	520x510x800h mm
	70 kg



PLASMA 127 CHOPPER	
	P00430
	3x400 V 50-60 Hz
	19 kW
	60% 21
	100% 16 kVA
	20-70 A 20-120 A
	60% 120 A
	100% 95A
	ELECTRONIC
	30 mm
	40 mm
	220 l/min. 5 bar
	IP 21
	EN60974-1 CE EN60974-7 S
	435x740x975h mm
	120 kg

PLASMA 167 CHOPPER	
	P00436
	3x400 V 50-60 Hz
	22 kW
	40% 27
	100% 22
	20-70 A 20-160 A
	40% 160 A
	100% 95A
	ELECTRONIC
	40 mm
	55 mm
	220 l/min. 5 bar
	IP 21
	EN60974-1 CE EN60974-7 S
	435x740x975h mm
	145 kg





Accessori - Accessories

Art. Item.	Descrizione - Description	Per. Art. For item.
535453	Torcia manuale P 35, 4m, attacco diretto; 4 m; P 35 hand torch with direct connection	PLASMA 36
535499	Torcia manuale P 70, 6m, attacco diretto - 6 m; P 70 hand torch with direct connection	PLASMA 54
535497	Torcia manuale P 70, 6 m, attacco rapido - 6 m; P 70 hand torch with central adaptor	PLASMA 74 PLASMA 76 PLASMA 127 PLASMA 167
535498	Torcia automatica P 70, 6 m, attacco rapido - 6 m; P 70 machine torch with central adaptor	PLASMA 74 PLASMA 76 PLASMA 167
535487	Torcia manuale P 150, 6 m, attacco rapido - 6 m; P 150 hand torch with central adaptor	PLASMA 106 PLASMA 127 PLASMA 167
535494	Torcia manuale P 150, 12 m, attacco rapido - 12 m; P 150 hand torch with central adaptor	PLASMA 106 PLASMA 127 PLASMA 167
535486	Torcia automatica P 150, 6 m, attacco rapido - 6 m; P 150 machine torch with central adaptor	PLASMA 106 PLASMA 127 PLASMA 167
535496	Torcia automatica P 150, 12 m, attacco rapido - 12 m; P 150 machine torch with central adaptor	PLASMA 106 PLASMA 127 PLASMA 167
535489	Torcia automatica P 150W, 6 m, attacco rapido, raffreddata ad acqua - 6 m; P150W water cooled machine torch with central adaptor	PLASMA 167
535491	Torcia manuale P 150W, 6 m, attacco rapido, raffreddata ad acqua - 6 m; P150W water cooled hand torch with central adaptor	PLASMA 167
560010	CU00H - Gruppo di raffreddamento da 5 l per torcia - 5 l, cooling unit for torch	PLASMA 167
540050	Interfaccia per computer pantografo - Computer - pantograph interface	PLASMA 76 PLASMA 106
540051	Interfaccia per computer pantografo - Computer - pantograph interface	PLASMA 106
540052	Unità di accensione HF esterna per torcia raffreddata ad acqua - External HF ignition unit for water cooled torch	PLASMA 167
535484	Torcia automatica P150W, m 4, raffreddata ad acqua, schermata, per unità HF esterna - 4 m, shielded, water cooled, P 150W machine torch for external HF unit	PLASMA 167
530350	Prolunga 16 m per unità HF esterna, raffreddata ad acqua - 16 m, water cooled, extension for external HF unit	PLASMA 167



560010



540050
540051



540052

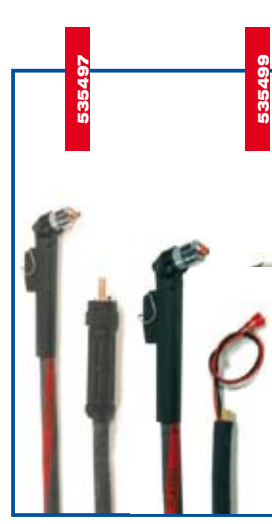
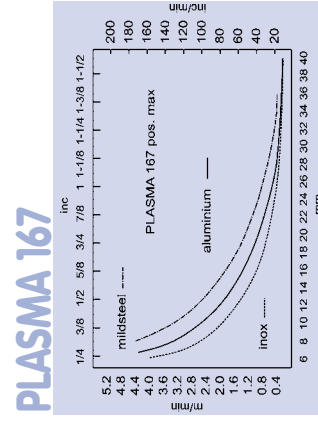
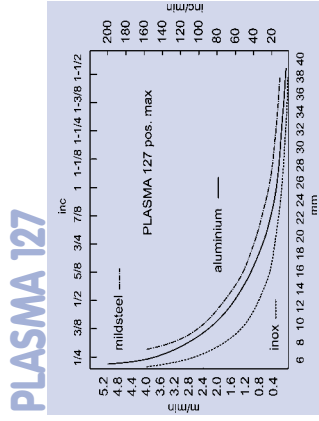
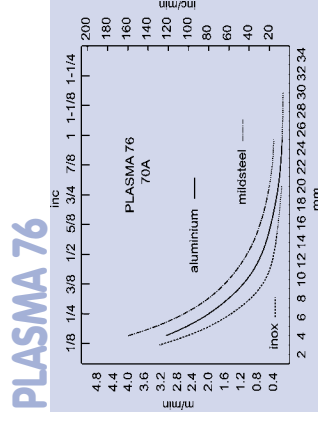
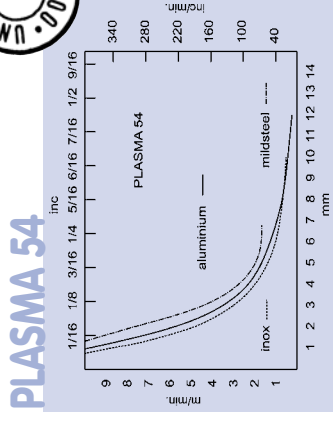
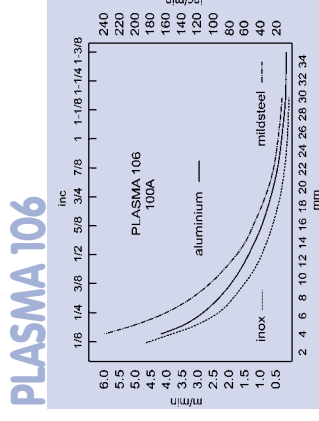
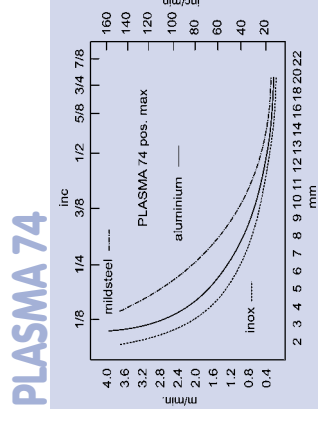
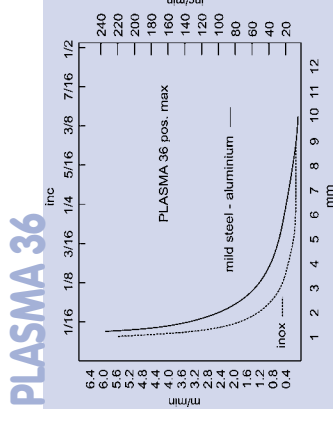


535498
535486
535496
535489

535491

535494
535487

DIAGRAMMI VELOCITÀ DI TAGLIO CUTTING VELOCITY DIAGRAMS



535497

535499



535453