

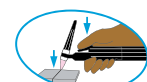
SALDATURA AD ARCO Impianto a tiristori saldatura MMA

BUFFALO 400 X
BUFFALO 500 X
BUFFALO 650 X

TIRISTORI



COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE



SCRICCATURA

Generatori per saldatura MMA – MULTIPROCESSO

BUFFALO X sono generatori per saldatura ad elettrodo rivestito multi processo; robusti ed affidabili si prestano all'utilizzo in cantiere. Possibilità di scriccare, per saldatura ad elettrodo, TIG e MIG/MAG. Per tutte le tipologie di elettrodo compreso il cellulosico. Dispositivo anti-incollaggio integrato con funzioni Hot Start e Arc Force impostabili dall'utente. Utilizzabili con comando a distanza, BUFFALO X sono predisposti per il dispositivo VRD (opzionale) per la riduzione della tensione a vuoto. E disponibili anche in versione senza ruote (WOW).

Alimentazione trifase	V	230 / 400 V +/- 15%		
Frequenza di rete	Hz	50/60		
Assorbimento effettivo (400V)	kW	9.3	14.7	17.3
Assorbimento max (400V)	kW	20.5	26.5	38.2
Tensione a vuoto	V	68		
Regolazione corrente	A	10 (42*) - 400	10 (48*) - 500	10 (52*) - 630
		400 (35%)	500 (45%)	630 (35%)
Rapporto intermittenza	A (%)	300 (60%)	430 (60%)	470 (60%)
		230 (100%)	340 (100%)	370 (100%)
Classe isolamento		H		
Grado di protezione		IP 23 S		
Diametro elettrodi MMA	mm	1.6÷6.3	1.6÷6.3	1.6÷6.3
Diametro elettrodi scricatura	mm	Fino a 8.0	Fino a 10	Fino a 10
Dimensioni	mm	1000 x 600 x 600		
Peso	kg	128	176	176
Normativa di riferimento		EN 60974-1 EN 60974-10		

	BUFFALO 400 X	BUFFALO 500 X	BUFFALO 650 X
Alimentazione trifase	230 / 400 V +/- 15%		
Frequenza di rete	50/60		
Assorbimento effettivo (400V)	9.3	14.7	17.3
Assorbimento max (400V)	20.5	26.5	38.2
Tensione a vuoto	68		
Regolazione corrente	10 (42*) - 400	10 (48*) - 500	10 (52*) - 630
	400 (35%)	500 (45%)	630 (35%)
Rapporto intermittenza	300 (60%)	430 (60%)	470 (60%)
	230 (100%)	340 (100%)	370 (100%)
Classe isolamento	H		
Grado di protezione	IP 23 S		
Diametro elettrodi MMA	1.6÷6.3	1.6÷6.3	1.6÷6.3
Diametro elettrodi scricatura	Fino a 8.0	Fino a 10	Fino a 10
Dimensioni	1000 x 600 x 600		
Peso	128	176	176

* corrente minima per saldatura con elettrodo cellulosico

	Codice	400	500	650	400 WOW	500 WOW	650 WOW
BUFFALO 400 X Sorgente con cavo di alimentazione	W000272663	•					
BUFFALO 500 X Sorgente con cavo alimentazione	W000272664		•				
BUFFALO 650 X Sorgente con cavo alimentazione	W000272665			•			
BUFFALO 400 X WOW Sorgente con cavo alimentazione senza ruote	W000277996				•		
BUFFALO 500 X WOW Sorgente con cavo alimentazione senza ruote	W000277992					•	
BUFFALO 650 X WOW Sorgente con cavo alimentazione senza ruote	W000277993						•

ACCESSORI

kit 50C50+ Composto da cavi di saldatura con pinza portaelettrodo e pinza di massa	W000260682	•	•	•	•	•	•
TIG WELDING KIT WTT26V	W000270762	•	•	•	•	•	•
(torcia WTT2 26V 4 Mt riduttore di pressione e cavo di massa)	W000219557	•	•	•	•	•	•
Comando a distanza L = 10Mt (altre misure disponibili a richiesta)	W000274337	•	•	•	•	•	•
Presca da 48 V AC per servizio ausiliario	W000275160			•			•
Dispositivo di Riduzione della tensione VRD 650X	W000373272		•			•	
Dispositivo di Riduzione della tensione VRD 500X	W000373273	•			•		
Dispositivo di Riduzione della tensione VRD 400X	W000373163	•	•	•	•	•	•
Alimentatore filo MIG autonomo	W000370297	•	•	•	•	•	•
Pannello collegamento torcia scricatura	W000278006				•	•	•
Kit ruote e manici per versione WOW					•	•	•

COMPOSIZIONI TIPO

BUFFALO 400 X con KIT 50C50+	ET.1
BUFFALO 500 X con KIT 50C50+	ET.2
BUFFALO 650 X con KIT 50C50+	ET.3