

SALDATURA AD ARCO

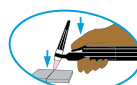
Impianto ad inverter saldatura MMA

BUFFALO 350 I CC/CV

INVERTER



Cellulosici



TIG LIFT



SCRICCATURA

Inverter per la saldatura con ogni tipo di elettrodi.

La BUFFALO 350 è un impianto inverter per cantieristica studiato per la saldare con ogni tipo di elettrodo compreso il cellulosico. Arco molto stabile al variare dei parametri e delle condizioni di saldatura. "HOT START" e "ARC FORCE" regolabili dall'operatore. Può inoltre essere utilizzato per la saldatura TIG LIFT, la scricatura e la saldatura mig con l'apposito accessorio cofano mig.



		BUFFALO 350 I CC/CV
Alimentazione trifase	V	400 +/- 10%
Frequenza di rete	Hz	50-60
Assorbimento effettivo (400V)	kW	14
Assorbimento massimo (400V)	kW	8,6
Tensione a vuoto	V	91,2
Regolazione corrente	A	5 - 350
Rapporto di intermittenza a 40°C	A (%)	350 (35%)
		300 (60%)
		250 (100%)
Classe di isolamento		H
Grado di protezione		IP 23 S
Diametro elettrodi MMA	mm	1,6 ÷ 6,3
Diametro elettrodi scricatura	mm	Fino a 6,3
Dimensioni	mm	525 x 300 x390
Peso	kg	29
Normative di riferimento		EN 60974-1 / EN 60974-10

Codice

BUFFALO 350 I CC/CV

W000263711

ACCESSORI

KIT 50C50+ : composto da pinza porta elettrodo completa di cavo e spina, cavo di massa con morsetto e spina da 50 mm

W000260682

TIG WELDING KIT WTT26V (torcia WTT2 26V 4 Mt riduttore di pressione e cavo di massa)

W000270762

Comodo a distanza

W000305048

Alimentatore filo MIG autonomo

W000373163

COMPOSIZIONI TIPO

Buffalo 350 con KIT 50C50+

EI. 8