

Dettaglio Prodotto:

Codice: P00436

Modello: PLASMA 167 CHOPPER

Generatore di corrente continua trifase con tecnologia "CHOPPER" per taglio plasma ad aria compressa indicato per tagliare tutti i materiali metallici.

Permette di ottenere tagli di ottima qualità fino a 40 mm su acciaio e di separare spessori fino a 55 mm ed è indicato per lavori di produzione e di manutenzione.

E' predisposto all'impiego della torcia raffreddata a liquido (unitamente al gruppo di raffreddamento) e offre la possibilità di utilizzare la più maneggevole torcia P70.

La corrente di taglio è indipendente dalle variazioni di tensione rete, dalle variazioni della distanza della torcia dal pezzo da tagliare e dalla velocità di avanzamento.

E' fornito completo di torcia P150 da 6 metri e cavo massa.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Arco pilota.
- Innesco ad alta frequenza.
- Sistemi di sicurezza sulla torcia.
- Controllo ed indicazione presenza del flusso dell'aria compressa
- Protezione termostatica.
- Avvolgimenti in rame.
- Controllo dei parametri di taglio e delle funzioni mediante microprocessore.
- Riduzione al minimo dei disturbi irradiati in fase di avvio grazie all'accensione di tipo automatico dell'arco pilota con Alta Tensione / Frequenza.
- Riconoscimento automatico del tipo di torcia collegata, con relativa predisposizione delle appropriate sicurezze.
- Predisposizione all'impiego della torcia raffreddata a liquido (unitamente al gruppo di raffreddamento).
- Predisposizione all'impiego della torcia automatica particolarmente adatta per il taglio con impianti in automatico.
- Regolazione continua della corrente di taglio.
- Possibilità di utilizzare un'unità di accensione HF esterna per torcia automatica, raffreddata ad acqua e schermata.
- In abbinamento ad un pantografo, utilizzando l'interfaccia opzionale, tramite il computer è possibile controllare a distanza:
 - la regolazione della corrente di taglio in modo digitale o analogico isolato,
 - l'accensione dell'arco,
 - la tensione dell'arco, (max. 10 VDC),
 - il trasferimento dell'arco con ritardo regolabile da 0 a 2 secondi.



Scheda Tecnica:

Codice	P00436
Modello	PLASMA 167 CHOPPER
Alimentazione	3x400V 50-60Hz
Potenza d'installazione	22 kW
Potenza assorbita	40% 27 KVA - 60% 22KVA - 100% 16 KVA
Corrente di taglio	20 ÷ 70 A - 20 ÷ 160 A
Fattore di servizio - 10 MIN SECONDO NORME EN 60974-1	40% 160A - 60% 120A - 100% 95A
Regolazione continua	ELECTRONIC
Portata aria	220 l/min.
Pressione aria compressa	5 bar
Spessore taglio su acciaio	40 mm
Separazione massima taglio	55 mm
Grado protezione	IP 21
Norme di costruzione	EN 60974 - 1 / EN 60974 - 7 / EN 60974 - 10
Dimensioni	mm 435x740x975h
Peso	kg 145

Accessori:

 535497 (optional) Torcia manuale P 70; m 6 attacco rapido


 356458 (optional) Carrello per compasso per P50-P70


 309461 (optional) Kit compasso a carrello per P50 - P70



535487

Torcia manuale P 150; 6 m, attacco rapido



535494

(optional) Torcia manuale P 150; 12 m, attacco rapido



535486

(optional) Torcia automatica P 150; m 6 attacco rapido



535496

(optional) Torcia automatica P 150; m 12 attacco rapido



356502

(optional) Carrello per compasso per P150



309488

(optional) Kit compasso a carrello per P150



535489

(optional) Torcia automatica P 150W; 6 m, attacco rapido, raffreddata ad acqua



540050

(optional) Interfaccia con computer pantografo



560010

(optional) CU06H - Gruppo di raffreddamento orizzontale 5 l per torcia



535491

(optional) Torcia manuale P 150W; 6 m, attacco rapido, raffreddata ad acqua



540052 (optional) Unità di accensione HF esterna per torcia raffreddata ad acqua




535484 (optional) Torcia automatica P 150W, 4m, raffreddata ad acqua, schermata, per unità HF esterna

530350 (optional) Prolunga di connessione, 16m, per unità HF esterna, raffreddamento ad acqua

2 x  356476

1 x  356477

2 x  356491

540085.B

540085. (optional) Kit ricambi per primo utilizzo.

B